



Nos complace presentarnos, somos **Recoveryfluids**, una empresa especializada en la recuperación y purificación de líquidos industriales. Con más de 5 años de experiencia en el mercado, nos hemos consolidado como una opción líder para ayudar a nuestros clientes a optimizar sus procesos productivos, reducir costos operativos y contribuir al cuidado del medio ambiente.

Nuestro enfoque se centra en ofrecer soluciones personalizadas que no solo mejoran la calidad de producción, sino que también generan una reducción significativa en los costos asociados al manejo y desperdicio de líquidos industriales. A través de nuestros servicios, nuestros clientes logran maximizar el rendimiento de sus recursos, minimizando el impacto ambiental.

Adaptamos nuestros servicios a las necesidades específicas de cada cliente, asegurando siempre la más alta calidad en cada intervención. Además, contamos con presupuestos a medida para cada proyecto, permitiéndonos abordar una amplia gama de productos a recuperar. Estamos disponibles para realizar visitas a planta, donde podremos analizar conjuntamente las mejores soluciones y ofrecer una propuesta ajustada a sus requerimientos.

• ¿POR QUÉ RECUPERAR LOS FLUIDOS A SU ESTADO INICIAL?

RECUPERAR LOS FLUIDOS A SU ESTADO INICIAL NO SOLO GENERA UNA REDUCCIÓN DE GASTO IMPORTANTE, TAMBIÉN:

- ✓ MEJORA LA CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE UTILIZA EN PROCESO
- ✓ AUMENTA LA VIDA ÚTIL DE FLUIDOS, EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS
- ✓ AMBIENTE DE TRABAJO MÁS SALUDABLE
- ✓ REDUCCIÓN DE COSTOS PRODUCTIVOS Y DE MANTENIMIENTO
- ✓ REDUCCIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL

PROCESOS DEL SERVICIO DE RECICLADO DE FLUIDOS



LO AYUDAMOS A **REDUCIR, REUTILIZAR Y RECICLAR**

SOLUCIONES EN PROCESOS INDUSTRIALES

UTILIZAMOS MÁQUINAS **ALFA LAVAL**, CALIDAD Y EXCELENCIA MUNDIAL

CONTROL DE CALIDAD

SERVICIOS

- ✓ ANÁLISIS QUÍMICO DE PRODUCTOS
- ✓ OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS DE FLUIDOS
- ✓ MANTENIMIENTO DE EQUIPOS Y COMPONENTES



PURIFICAR O CLARIFICAR LOS FLUIDOS

SERVICIOS

PURIFICAR

- ✓ ELIMINA CONTAMINANTES, BACTERIAS ANAERÓBICAS, PRODUCTOS QUÍMICOS, Y OTROS AGENTES QUE PUEDAN DISMINUIR LA CALIDAD DEL PRODUCTO

CLARIFICAR

- ✓ ELIMINA TODO SOLIDO SUSPENDIDO HASTA 1 MICRON

REDUCCIÓN DE COSTOS

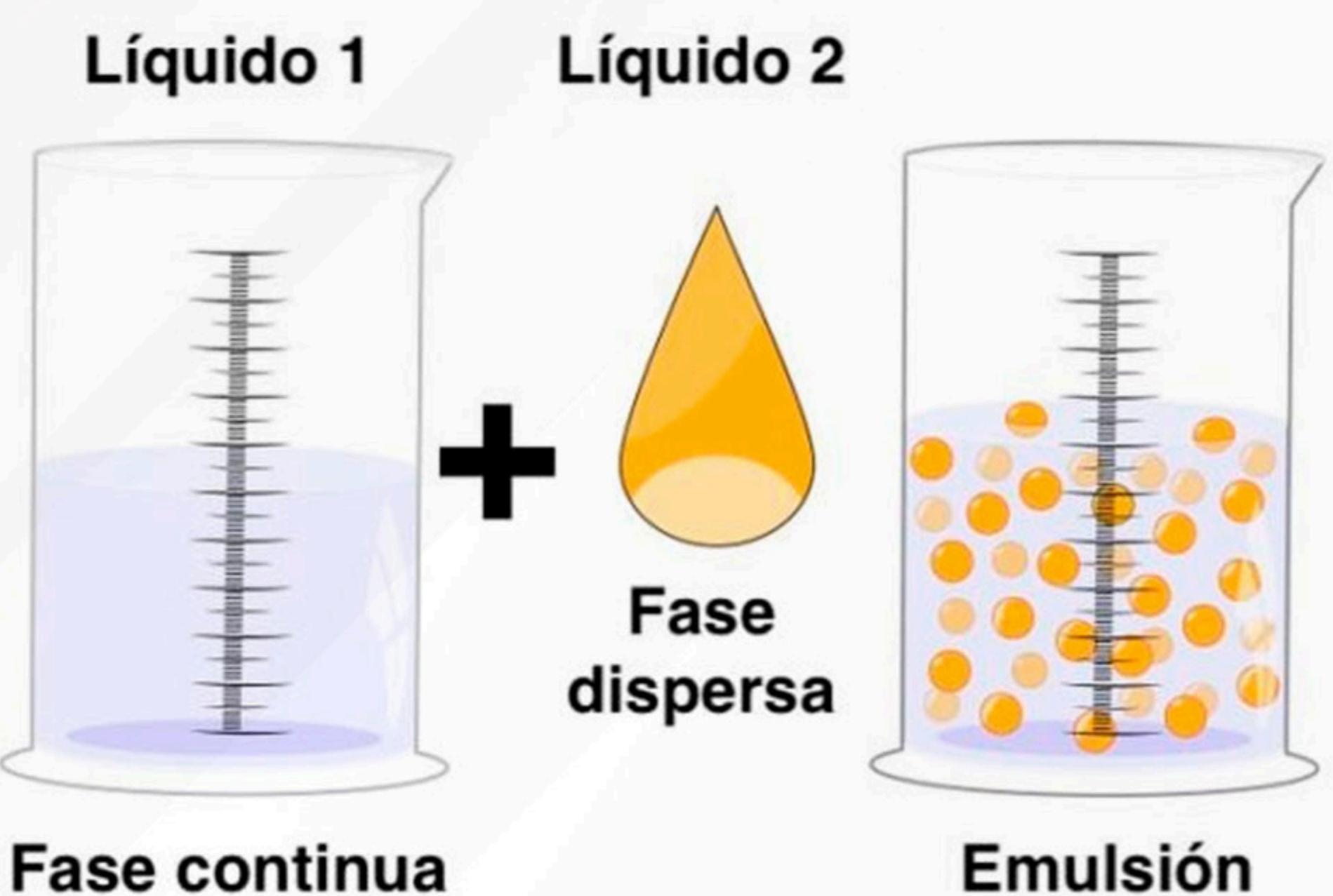
MUY IMPORTANTE QUE IMPLICA



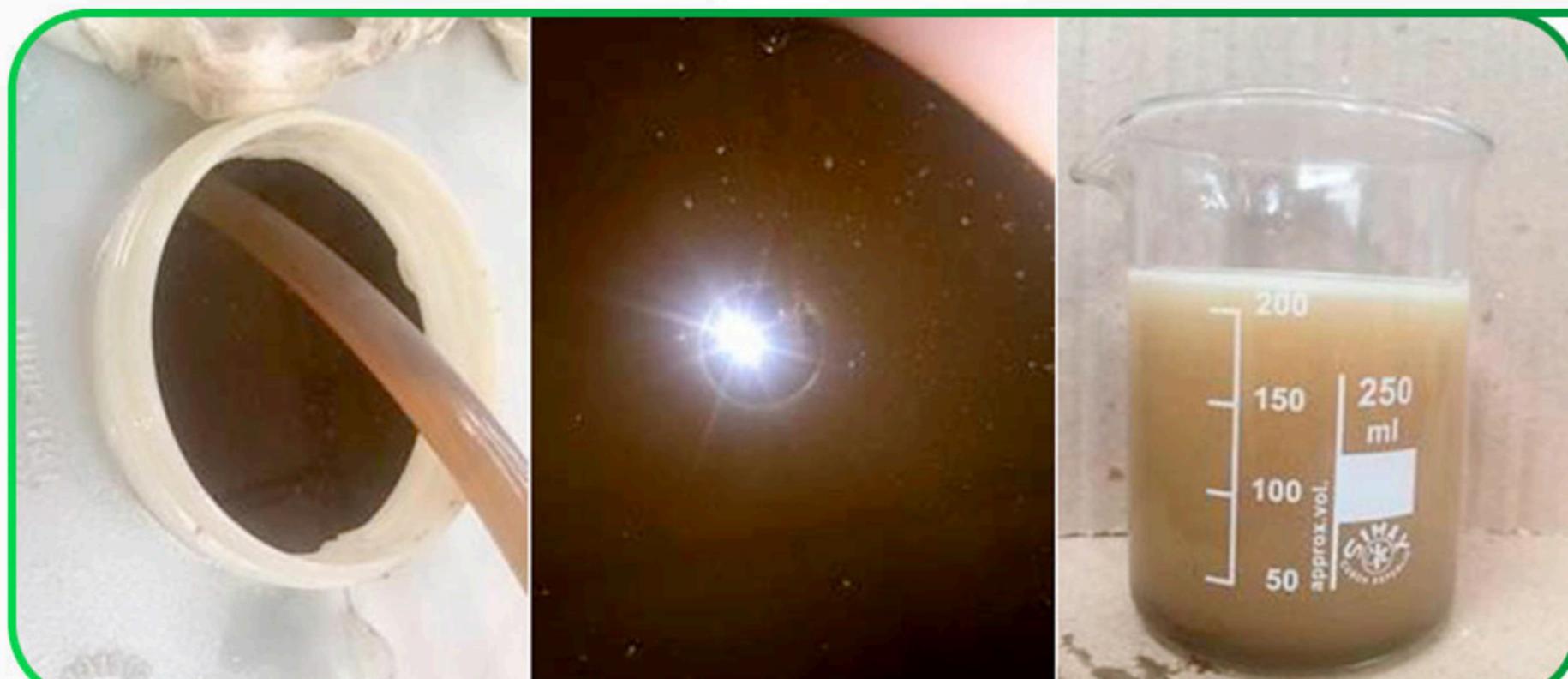
- ✓ Evitar la compra de producto nuevo gracias a la purificación y clarificación del mismo (hidrocarburos, taladrinas, etc..)
- ✓ Ahorro del 90 al 95% en consumo de agua (Solubles y agua de lavado)
- ✓ Alargar la vida útil de Filtros, Bombas, consumibles, etc...
- ✓ Mantener el producto en perfectas condiciones. reducimos ampliamente los gastos por mano de obra directa e indirecta.
- ✓ Evitar la contaminación que genera la disposición final del producto.

COMO EN NUESTROS SERVICIOS DE PURIFICACIÓN

Los equipos trabajan separando la mezcla de fluidos y partículas suspendidas mayores a 1 Micrón. Gracias a la fuerza centrífuga es posible realizar una separación entre el líquido I con el líquido II y de partículas, Dejando nuestro Fase Continua en el estado inicial. En simples palabras, el proceso deja el producto inicial en su condición original de uso, sin extraer aditivos ni modificar molecularmente su composición.



SERVICIO DE PURIFICACIÓN: ACEITE HIDRÁULICO SAE 68



Producto (SAE 68)
Codigo ISO de limpieza 20/18/16
Humedad % 1



Clarificación con extracción de partículas mayores a un micrón en 4000 lts de SAE 68 resultado: 680 gr de partículas suspendidas



Estado de producto ya purificado y clarificado SAE 68
Codigo ISO limpieza 16/14/12 con humedad %0

SERVICIO DE PURIFICACIÓN: SOLUBLE PARA REFRIGERACIÓN DE HERRAMIENTAS MECANIZADO



>> Servicio con equipo de 600 litros Hs.

>> Toma del fluido entre bollas para eliminar los hidrocarburos sobrenadantes y retornando al mismo deposito sin necesidad de suspender ninguna operación.

SOLUCIONES EN PROCESOS INDUSTRIALES

UTILIZAMOS MÁQUINAS ALFA LAVAL, CALIDAD Y EXCELENCIA MUNDIAL

